



FICHA TÉCNICA: ACEITE DE PINO AL 85% (GRADO INDUSTRIAL)

NÚMERO CAS: 8000-41-7

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El **Pine Oil 85%** es una mezcla de terpineoles obtenida por síntesis a partir de aceite de trementina. Se presenta como un líquido claro, de color incoloro a amarillo pálido, con un aroma característico a pino. Su uso principal se da en aplicaciones industriales gracias a sus propiedades como agente espumante, bactericida, desodorante, humectante y penetrante. Es ampliamente utilizado como reactivo en la flotación de minerales no ferrosos, así como en formulaciones de productos de limpieza, desinfección y protección metálica.

SINÓNIMOS:

- Terpineol mixto
- Aceite de pino crudo
- Pine Oil Technical Grade
- Usado como reactivo espumante en minería
- Utilizado en formulaciones industriales de limpieza y desinfección

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Propiedades químicas

Parámetro	Valor
Fórmula molecular	$C_{10}H_{18}O$
Peso molecular	154.25 g/mol
Contenido de alcoholes terpénicos	85.00 %

Características fisicoquímicas

Propiedad	Valor
Estado físico	Líquido
Color	Incoloro a amarillo pálido
Olor	Aroma característico a pino
Densidad relativa (20 °C)	0.910 – 0.935
Índice de refracción (20 °C)	1.470 – 1.484



Punto de fusión	-35.9 a -28.2 °C
Punto de ebullición	213 – 218 °C
Punto de inflamación	88 °C
Presión de vapor (25 °C)	3.81 hPa
Solubilidad en agua (20 °C)	2.847 g/L

APLICACIONES Y USOS:

Industria Minera

- Aplicación: Flotación de minerales no ferrosos
- Función técnica: Reactivo espumante
- Beneficio: Mejora la eficiencia de separación mineral

Industria de Limpieza Industrial

- Aplicación: Detergentes industriales
- Función técnica: Humectante y desengrasante
- Beneficio: Eficiencia de limpieza en superficies contaminadas

Industria de Desinfectantes

- Aplicación: Agentes desinfectantes y desodorantes
- Función técnica: Bactericida y neutralizador de olores
- Beneficio: Limpieza profunda y control de olores

Industria Metalúrgica

- Aplicación: Protección contra la corrosión
- Función técnica: Componente en anticorrosivos
- Beneficio: Prolonga la vida útil de los metales

Industria de Pulimentos

- Aplicación: Ceras y abrillantadores
- Función técnica: Solvente y dispersante
- Beneficio: Mejora la apariencia y aplicación de pulimentos.

EMPAQUE:

El producto se suministra en tambores metálicos de 200 kg, fabricados en acero industrial. El envase

cumple con normativas internacionales básicas de seguridad para productos no clasificados como peligrosos para transporte por tierra, mar o aire.

COMPATIBILIDAD Y ESTABILIDAD:

- Compatibilidad: Compatible con solventes orgánicos.
- Incompatibilidades: Agentes oxidantes fuertes.
- Estabilidad: Estable en condiciones normales.
- Condiciones para evitar: Calor intenso, ignición o fuentes de chispa.
- Riesgos de reacción: Posibles reacciones violentas con oxidantes.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- Almacenar en lugar fresco, seco y bien ventilado.
- Evitar contacto directo con la piel, ojos o vapores.
- Mantener alejado de fuentes de ignición.
- Utilizar equipo de protección personal adecuado.
- En caso de derrame, absorber con material inerte.