

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO: RESINA MIXTA MB850NK

DESCRIPCIÓN GENERAL:

La Resina Mixta MB850NK es una resina de cama mixta nuclear de grado premezclado, diseñada específicamente para aplicaciones de tratamiento de agua de alta pureza en la industria nuclear. Consiste en una mezcla equivalente de resinas de intercambio catiónico fuertemente ácidas (SAC) y aniónico tipo I (SBA), ambas altamente regeneradas y limpiadas. Ofrece un tamaño uniforme de partículas que mejora el rendimiento cinético y permite una alta tasa de flujo de servicio con bajas pérdidas de presión. Además, minimiza impurezas inorgánicas y orgánicas.

Aplicaciones clave:

- Tratamiento primario de agua.
- Purificación de piscinas de combustible.
- Limpieza de vapor en reactores de agua presurizada (PWR).
- Tratamiento de desechos radiactivos.

SINÓNIMOS:

Resina de intercambio iónico mixta nuclear.

Nombres Comerciales Equivalentes: Amberlite™ MB6113, Purolite® MB400, Dowex™ Mixed Bed MB50.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Propiedades	Especificaciones
Apariencia Física	Esferas translúcidas de color ámbar a marrón.
Tamaño de Partícula	0.65 ± 0.05 mm / 0.63 ± 0.05 mm
Contenido de Humedad (%)	48-55 (H+), 54-60 (OH-)
Densidad Aparente (g/L)	700-750
Rango de pH	0-14
Temperatura Máxima (°C)	100
Capacidad Total (eq/L)	≥1.9 (H+), ≥1.2 (OH-)
Pureza de Metales (mg/kg)	Na, K, Fe ≤ 20, Ca, Mg ≤ 10

USOS Y APLICACIONES:

- Industria Nuclear: Purificación de agua para reactores y sistemas de enfriamiento.

- Generación de Energía: Tratamiento de agua en plantas de energía nuclear.
- Tratamiento de Desechos: Gestión de residuos radiactivos.
- Procesos Industriales: Limpieza de vapor en sistemas de alta presión.
- Industria Farmacéutica: Aplicaciones de agua ultra pura.

COMPATIBILIDAD Y ESTABILIDAD:

Compatibilidad: Reactiva con agentes oxidantes fuertes como ácido nítrico.

Estabilidad Térmica: Estable hasta 100°C.

Condiciones Óptimas: Usar en ambientes secos y ventilados, evitando exposición directa a la luz solar.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- Utilizar en áreas ventiladas.
- Evitar el contacto con ojos y piel.
- Mantener en envases herméticamente cerrados.
- Temperatura recomendada: 1-40°C.
- Evitar congelamiento y acumulación de electricidad estática.

OPCIONES DE EMPAQUE:

Saco de 25 litros.

MEDIDAS DE CONTROL Y PROTECCIÓN PERSONAL:

- Protección Ocular: Gafas de seguridad con protectores laterales.
- Protección Manual: Guantes resistentes a químicos (PVC, nitrilo).
- Protección Corporal: Ropa adecuada para evitar contacto prolongado con la piel.
- Ventilación: Sistemas de ventilación local o extracción mecánica.