



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO: POLYETHER POLYOL

NÚMERO CAS:

CAS #: 9082-00-2 Grado Técnico

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El Polyether Polyol es un compuesto químico caracterizado por su alta versatilidad y estabilidad, ampliamente utilizado en la industria de poliuretanos. Químicamente, pertenece a la familia de los polímeros obtenidos por reacción de óxidos de alquileo con compuestos iniciadores que contienen grupos hidroxilo. Este producto se presenta como un líquido viscoso, higroscópico y generalmente incoloro a amarillento, dependiendo de su grado de pureza. Destaca por su alta reactividad con isocianatos, bajo peso molecular y excelente estabilidad química, lo que lo hace ideal para formulaciones de espumas, elastómeros y adhesivos.

SINÓNIMOS:

Polyether Glycol, Polyoxypropylene Glycol,

Poliol de éter, Glicol de Polioxipropileno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Propiedades	Valor Estándar
Aspecto	Líquido viscoso transparente
Viscosidad (@ 25 °C)	400-600 mPa·s
Peso molecular promedio	1000-3000 g/mol
Densidad (@ 25 °C)	1.01-1.03 g/cm ³
Contenido de agua	< 0.1%
Índice de hidroxilo	40-60 mg KOH/g
Punto de inflamación	> 200 °C
Color (APHA)	Máximo 50

USOS Y APLICACIONES:

- Industria de Poliuretanos: Fabricación de espumas rígidas y flexibles utilizadas en aislamiento, muebles y colchones.
- Adhesivos y Selladores: Componente clave en la formulación de adhesivos industriales de alta resistencia.
- Elastómeros: Producción de materiales elásticos con alta durabilidad y resistencia al desgaste.
- Recubrimientos: Ingrediente en sistemas de recubrimiento de superficies para mejorar adherencia y durabilidad.
- Lubricantes Industriales: Base para aceites lubricantes con propiedades avanzadas de estabilidad y viscosidad.

COMPATIBILIDAD Y ESTABILIDAD:

El Reactividad: Compatible con isocianatos para la formación de poliuretanos; puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes.

Estabilidad térmica: Estable hasta 150 °C; evitar exposición prolongada a temperaturas superiores.

Condiciones óptimas de uso: Usar en ambientes controlados con baja humedad para evitar contaminación por agua.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- Utilizar bombas y mangueras de materiales compatibles con poliéteres.
- Evitar el contacto prolongado con el aire para minimizar la absorción de humedad.
- Mantener en envases herméticamente cerrados en un lugar fresco y seco.
- Temperatura recomendada de almacenamiento: 10-40 °C.
- Proteger de la luz solar directa y fuentes de calor.

OPCIONES DE EMPAQUE:

Tambor de 210 kg.

MEDIDAS DE CONTROL Y PROTECCIÓN PERSONAL:

- Gafas de seguridad con protección lateral.
- Guantes resistentes a químicos (nitrilo o neopreno).
- Ropa de trabajo impermeable.

- Respirador para vapores orgánicos en caso de manipulación prolongada en espacios cerrados.
- Implementar sistemas de ventilación en áreas de trabajo.
- Contar con duchas y estaciones lavaojos cercanas.