



FICHA TÉCNICA: N-BUTIL ACETATO – GRADO TÉCNICO

NÚMERO CAS: 123-86-4

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El N-Butil Acetato es un éster incoloro y de olor característico que se utiliza ampliamente como disolvente orgánico en la industria química. Posee una excelente volatilidad y compatibilidad con resinas y polímeros. Se presenta en estado líquido. Su función principal en aplicaciones industriales es como disolvente en pinturas, recubrimientos, lacas y adhesivos. Además, se emplea en la formulación de sabores y fragancias sintéticas.

SINÓNIMOS:

- Acetato de butilo
- Butyl ethanoate
- Acetic acid n-butyl ester
- Utilizado por fabricantes como BASF, Eastman y Celanese en solventes para pinturas base solvente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Propiedades químicas

Propiedad	Valor
Fórmula molecular	$C_6H_{12}O_2$
Peso molecular	116.16 g/mol
CAS Number	123-86-4
EINECS	204-658-1
Grado	Técnico
Pureza	≥ 99.5 % (99.80 %)



Características fisicoquímicas

Característica	Valor
Estado físico	Líquido incoloro
Densidad (20 °C)	0.878–0.883 g/cm ³ (0.88)
Punto de ebullición	126 °C
Punto de inflamación	27 °C
Solubilidad en agua	Prácticamente insoluble
Presión de vapor (20 °C)	1.2 kPa
Límite de explosividad	1.2% – 7.6%
Temperatura de autoignición	420 °C
Contenido de agua	≤ 0.05 % (0.006 %)
Acidez (como ácido acético)	≤ 0.01 % (0.004 %)
Residuo de ignición	≤ 0.005 % (0.002 %)
Color (Pt-Co)	≤ 10 (5)

USOS Y APLICACIONES:

- Industria de pinturas y recubrimientos: Solvente primario en lacas celulósicas y esmaltes de secado rápido.
- Industria textil: Solvente en el proceso de plastificación de cuero sintético y telas recubiertas.
- Industria alimentaria y de fragancias: Como agente aromatizante sintético en sabores frutales como plátano, fresa y durazno.
- Industria de adhesivos: Disolvente de adhesivos de contacto y resinas naturales.
- Laboratorios analíticos: Utilizado como reactivo cromatográfico y solvente de referencia.

COMPATIBILIDAD Y ESTABILIDAD:

Estable bajo condiciones normales. Puede reaccionar peligrosamente con metales alcalinos, óxidos metálicos, peróxidos, nitratos y sales de halógenos. En contacto con metales activos puede liberar hidrógeno. Riesgo de formación de mezclas explosivas con aire. Mantener alejado de llamas, calor, descargas electrostáticas y materiales incompatibles.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- Almacenar en lugar fresco, seco, bien ventilado y alejado de fuentes de ignición.
- Usar herramientas anti-chispa y equipos a prueba de explosión.



- Mantener recipientes herméticamente cerrados.
- Evitar la exposición prolongada a la luz solar.
- En caso de derrame, cubrir con material absorbente inerte y ventilar el área.
- Vida útil estimada: 12 meses en condiciones controladas.

OPCIONES DE EMPAQUE:

Disponible en tambores metálicos de 180 kg, con o sin pallet.

- 20' FCL: hasta 14.4 toneladas
- 40' FCL: hasta 25.2 toneladas

También disponible en IBC de 900 kg y en isotanks (hasta 21.7 toneladas).

Todos los envases cumplen normas internacionales para sustancias inflamables.

MEDIDAS DE CONTROL Y PROTECCIÓN PERSONAL:

- EPP requerido: Guantes resistentes a químicos, gafas de seguridad, ropa antiestática y mascarilla con filtro orgánico.
- Controles de ingeniería: Ventilación local, duchas de emergencia y estaciones lavaojos.
- Normas aplicables: OSHA, ACGIH, NOM-010-STPS.
- Primeros auxilios:
- Inhalación: Trasladar al aire libre, asistencia médica si hay síntomas.
- Contacto ocular: Enjuagar con agua abundante.
- Ingestión: No inducir el vómito.
- Toxicidad:
- DL50 oral (rata): 10,768 mg/kg
- DL50 dérmica (conejo): >17,600 mg/kg
- CL50 inhalación (rata, 4h): 1.853 mg/L